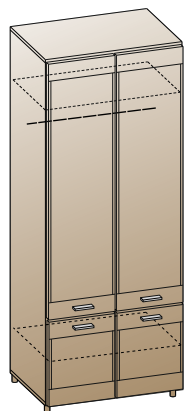


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

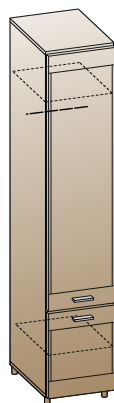


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-2602
 2172x900x580



ШК-2621
 2172x450x580

ШКАФ

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!

Перед началом сборки необходимо проверить по комплектovacным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВАЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-2602	ШК-2621
Упаковка №2001	1	боковая стенка	2080x554	2	1	1
Упаковка №2201	2	крышка	901x554	2	1	-
	3	горизонтальная стенка	868x540	1		
Упаковка №2202	2	крышка	451x554	2	-	1
	3	горизонтальная стенка	418x540	1		
Упаковка №3201	4	полка	868x540	2	1	-
	5	планка связующая	868x64	1		
	6	штанга	860	1		
Упаковка №3231	4	полка	418x540	2	-	1
Упаковка №2601	7	задняя стенка ОДВП	699x884	1	1	-
	8	задняя стенка ОДВП	1398x884	1		
Упаковка №2602	9	задняя стенка ОДВП	2096x434	1	-	1
Упаковка №2901	10	створка глухая	1568x446	2	1	-
Упаковка №2902		створка глухая	1568x446	1	-	1
Упаковка №2908		створка глухая	536x446	2	1	-
Упаковка №2909		створка глухая	536x446	1	-	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-2602	ШК-2621
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	12 (24+24)	6 (12+12)
	Демпфер для петли	②	6	3
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	6	4
	Опора	④	4	4
	Ручка + винт 4x25	⑤	4+8	2+4
	Стяжка межсекционная	⑥	2	2
	Полкодержатель с фиксатором	⑦	8	8
	Скрепка для задн. стенок	⑧	5	-
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑨	20	30
	Заглушка для техн. отв D=8мм	⑩	-	2
	Фиксатор	⑪	20	16
	Шуруп 4x16	⑫	45	36
	Гвоздь 2x20	⑬	5	3
	Шкант 8x30	⑭	10	8
	Штангодержатель	⑮	2	2
	Штанга L=410	⑯	-	1
	Евровинт 7x50 + заглушка	⑰	8+4	8+4
	Ключ для евровинта	⑱	1	1

* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

- К боковым стенкам (детали №1 в комплекточной ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1), шурупа 4x16 (12) крепим штангодержатели (15).
- В боковые стенки вворачиваем дюбель (3) для горизонтальной стенки и планки (деталь №3, 5), вставляем шкранты (14).
- Стяжкой эксцентриковой (3) стягиваем боковые и горизонтальную стенки, планку (детали №1, 3, 5) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
- В крышки (деталь №2) вставляются шкранты (14), крепим 1 крышку к боковым стенкам с помощью евровинта 7x50 (17).
- Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №7, 8, 9). Далее крепим вторую крышку.
- Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (11), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5 мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (12).
- Задние стенки к планке через скрепу (8) приворачиваем шурупами 4x16 (12), по горизонтальной стенке размечаем и прибиваем гвоздями (13).
- Шурупами 4x16 (12) к нижней крышке крепим опоры (4), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место.
- С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №10). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (5) с помощью винтов M4x25 (5) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
- На петли устанавливаем демпфер (2).
- Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (7) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки.
- Устанавливаем заглушки (9) (10) в свободные отверстия.
- После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (6), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

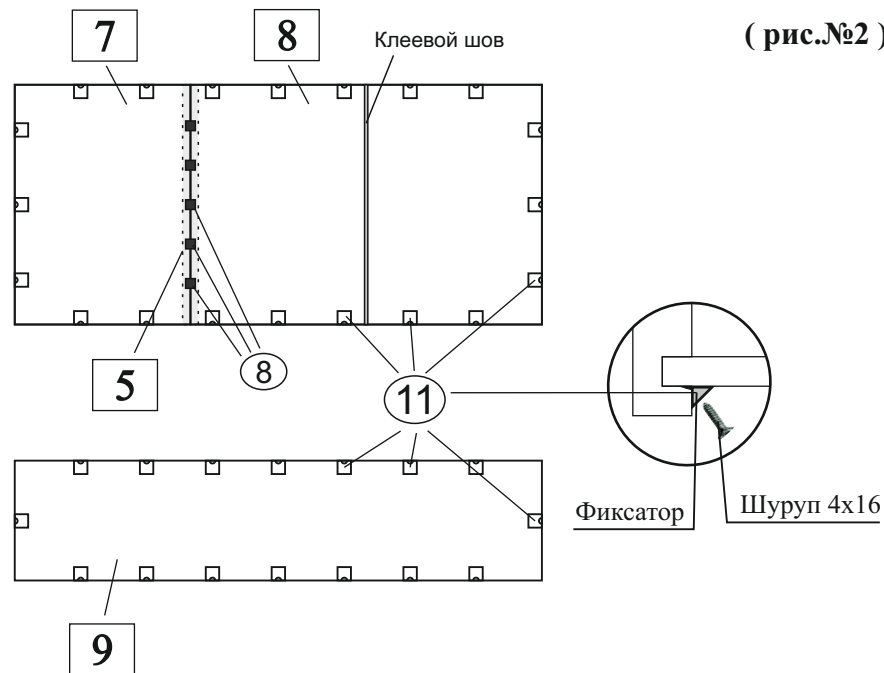


СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)

