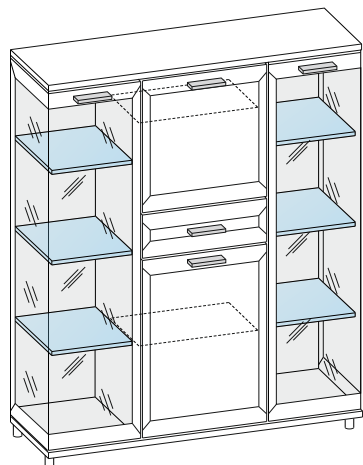


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-2880
 Шкаф
 1544x1284x352

**МАКСИМАЛЬНАЯ ДОПУСТИМАЯ
 РАВНОРАСПРЕДЕЛЕННАЯ
 НАГРУЗКА НА СТЕКЛОПОЛКУ ДО 4 кг.**

**Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.**

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-2880
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	10 (20+20)
	Демпфер для петли	②	4
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик)	③	28
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	④	4
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель укороченный+ эксцентрик)	⑤	8
	Заглушка для эксцентрика	⑥	12
	Заглушка для эксцентрика самокл.	⑦	8
	Опора	⑧	6
	Ручка (винт М4х25 + винт М4х10)	⑨	5 (8+2)
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑩	1
	Стяжка межсекционная	⑪	2
	Полкодержатель с фиксатором	⑫	4
	Полкодержатель для стекла	⑬	4
	Полкодержатель для полок из стекла	⑭	18
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	28
	Фиксатор	⑯	38
	Шуруп 4x16	⑰	62
	Евровинт 7x50	⑱	2
	Ключ для евровинта	⑲	1
	Шкант 8x30	⑳	16
	Евровинт 6,2x10,5	㉑	22
	Евровинт 6,2x27	㉒	8
	Направляющая L=300	㉓	1

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок
	*	наименование	размер	
Упаковка №4013	1	боковая стенка	1440x330	1
Упаковка №4018	2	боковая стенка	1440x330	2
Упаковка №3218	3	горизонтальная стенка	508x316	1
Упаковка №3242	4	полка	508x316	1
Упаковка №4206	5	горизонтальная стенка	334x330	2
	6	вставка	334x200	1
Упаковка №4812	7	крышка	1273x346	2
Упаковка №4513	8	створка глухая	716x536	1
Упаковка №4527	9	накладка ящика	176x536	1
Упаковка №4571	10	створка глухая	536x536	1
Упаковка №4916	11	створка стекло (бок)	1436x352	1
Упаковка №4917	12	створка стекло	1436x369	1
Упаковка №3640	13	задняя стенка ОДВП	1456x524	1
Упаковка №4613	14	задняя стенка ОДВП	1424x350	1
Упаковка №3901	15	полка-стекло	506x308	1
Упаковка №3932	16	полка-стекло	300x328	3
Упаковка №3401	17	стенка ящика	307x122	2
	18	стенка ящика	474x122	1
	19	дно ящика ОДВП	478x292	1
	20	фурнитура		1

ПОРЯДОК СБОРКИ:

УГЛОВЫЕ ЧАСТИ:

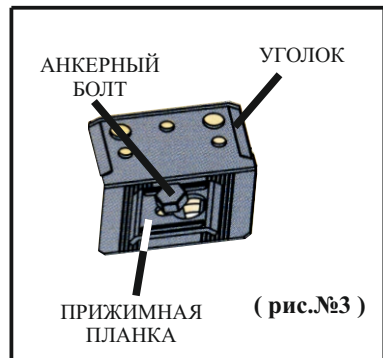
1. В боковую стенку (деталь №1) вворачиваем дюбель стяжки (3), вставляем шканты (20), еврвинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1).
2. В боковую створку (деталь №11) вворачиваем дюбель стяжки (3) для вставки (деталь №6), дюбель стяжки (5) для горизонтальной стенки (деталь №5), вставляем шканты (20).
3. Стяжкой (3) стягиваем боковую стенку (деталь №1), горизонтальные стенки (деталь №5), вставку (деталь №6) между собой.
4. Вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №14). Притягиваем боковую створку (деталь №11).
5. В горизонтальных стенках необходимо досверлить существующие несквозные отверстия $\varnothing 5$ мм сверлом $\varnothing 6$ мм насквозь.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ:

1. В боковые стенки (деталь №2) вворачиваем дюбель стяжки (3), еврвинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1), винтами 6,2x10,5 (21) крепим направляющие (23).
2. Стяжкой (3) стягиваем боковые и горизонтальную стенки (деталь №2, 3), расположив модуль лицевой стороной вниз.
3. Шурупами 4x16 (17) к нижней крышке крепим опоры (8), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме.
4. Крепим нижнюю крышку (деталь №7) к стенкам боковым с помощью стяжки (3).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №13).
6. Для крепления задних стенок (деталь №13) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (16), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (17).

СБОРКА ЕДИНОЙ КОНСТРУКЦИИ: Устанавливаем угловую часть модуля на единую нижнюю крышку и прикручиваем их через просверленные отверстия еврвинтом 6,2x27 (22). Устанавливаем и притягиваем верхнюю крышку в центральной части. Еврвинтом 6,2x27 (22) приворачиваем к верхней горизонтальной стенке крышку (деталь №7).

1. Приворачиваем уголок (10) к верхней крышке, сверлом $\varnothing 12$ мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
2. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№3).
3. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам. Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
4. Досверливаем отверстия под ручку $\varnothing 5$ мм, приворачиваем ручки. Производим выравнивание створок с помощью петель. На петли устанавливаем демпфер (2).
5. Еврвинтом 6,2x10,5 приворачиваем полкодержатель (14) в отверстия боковой стенки и боковой створки, затем устанавливаем полки (деталь №16) зафиксировав полкодержателями.
6. Устанавливаем заглушки (15) в свободные отверстия.



(рис.№3)

(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

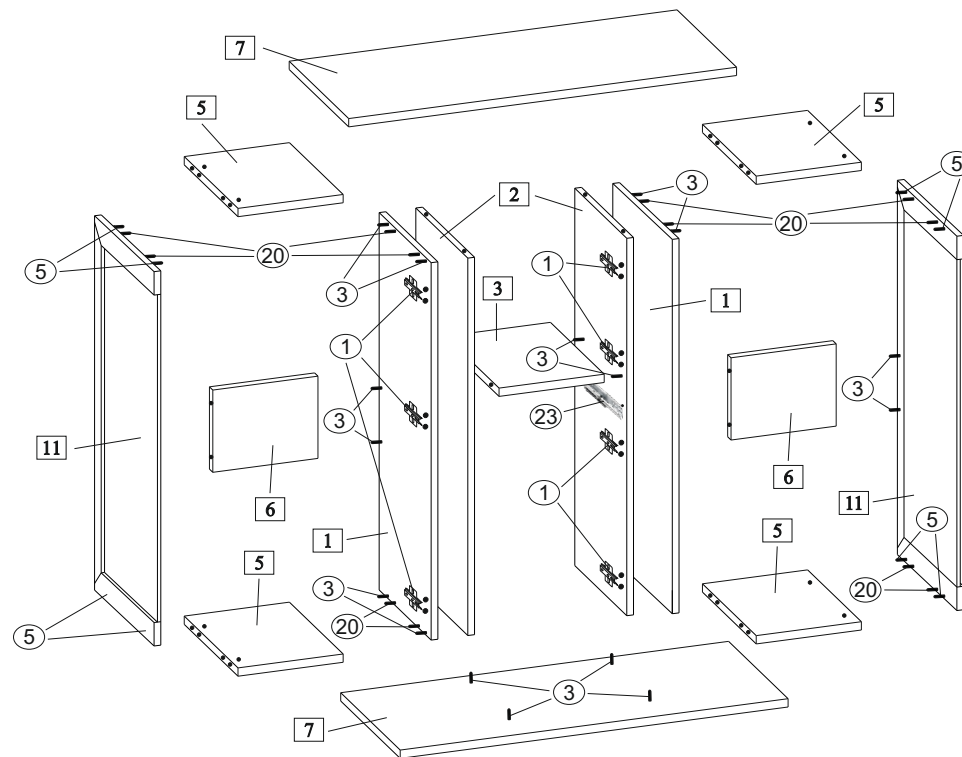


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ (рис.№2)

