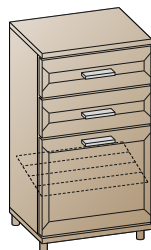


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.



МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-2808
 914x540x352

Для надежности установки композиции
 необходимо закрепить секции к стене
 с помощью уголка.

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				
	*	наименование	размер	кол-во
Упаковка №4004	1	боковая стенка	810x330	2
Упаковка №3811	2	крышка	541x346	2
Упаковка №4605	3	задняя стенка ОДВП	826x524	1
Упаковка №3402	4	стенка ящика	307x122	4
	5	стенка ящика	474x122	2
	6	дно ящика ОДВП	478x292	2
Упаковка №4520	7	створка глухая	446x536	1
Упаковка №4526	8	накладка ящика	176x536	2
Упаковка №918	9	сетка обувная	504	1
	10	фурнитура		1

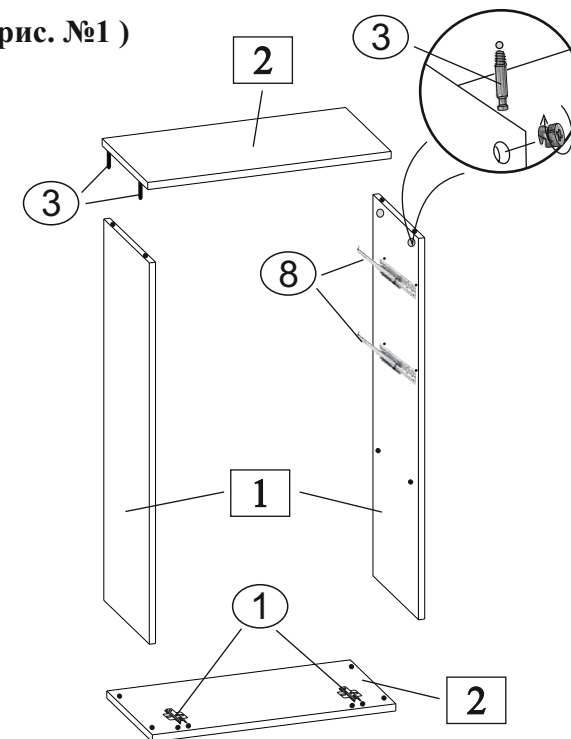
КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ТБ-2808
	Петля вкладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) ДЛЯ ЯЩИКОВ	④	8+8
	Опора	⑤	4
	Ручка + винт М4x25 + М4x10	⑥	3 (2+4)
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑦	1
	Направляющая L=300	⑧	2
	Газовый лифт	⑨	1
	Евровинт 7x50	⑩	4
	Ключ для евравинта	⑪	1
	Стяжка межсекционная	⑫	2
	Евровинт 6,3x13	⑬	12
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑭	6
	Фиксатор	⑮	16
	Шуруп 4x16	⑯	32
	Полкодержатель для сетки	⑰	4
	Заглушка полки сетчатой	⑱	8
	Пластиковая втулка 5x10	⑲	4
	Шуруп 4x13	⑳	4

ПОРЯДОК СБОРКИ:

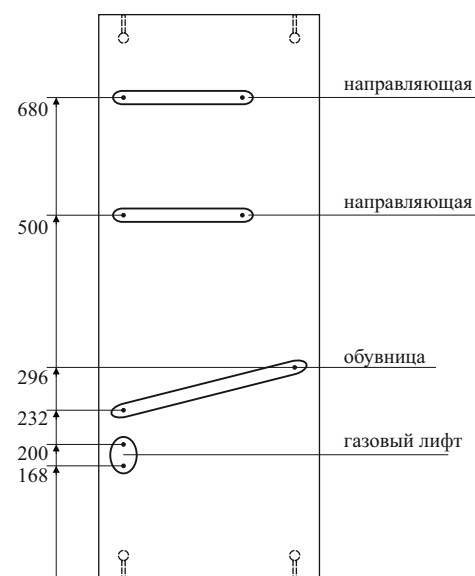
1. В крышки (деталь №2) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
2. Приворачиваем ответные планки петель (2) на нижнюю крышку.
3. На боковые стенки винтами 6,3x13 (13) крепим полкодержатели для обувной сетки (17), направляющие (8) (рис. №2).
4. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые стенки и 1 крышку между собой (детали №1, 2).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №3). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №3) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (15), размещая их согласно схеме (рис. №3). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (16).
7. Шурупами 4x16 (16) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
8. К верхней крышке приворачиваем уголок (7), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
9. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№4).
10. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (12), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
11. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли к створке (деталь №7). В створку (деталь №7) и боковую стенку в места крепления газового лифта (9) монтируется пластиковая втулка (19), шурупом 4x13 (20) приворачиваем крепления лифта на створку и к боковой стенке. Навешиваем створку закрепив петли к ответным планкам. Устанавливается газовый лифт (9). На одну из петель устанавливаем демпфер (2).
12. Устанавливаем заглушки (14) в свободные отверстия.
13. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)



(рис.№2) Расположение отверстий на боковой стенке и положение полкодержателей



(рис.№4)

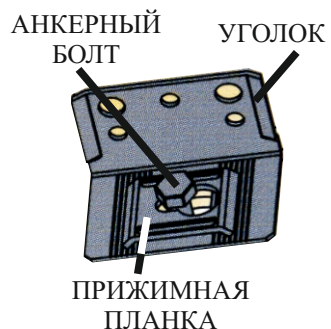


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№3)

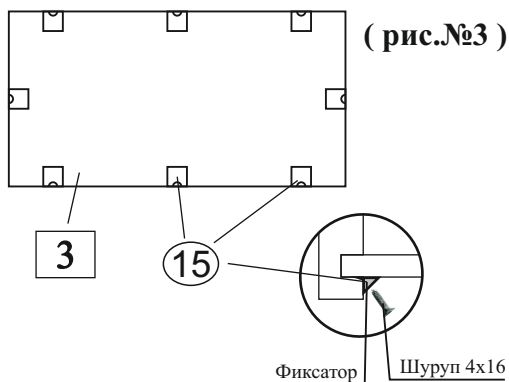


СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОВОГО ЛИФТА

