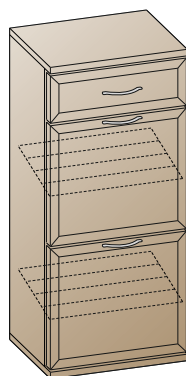


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

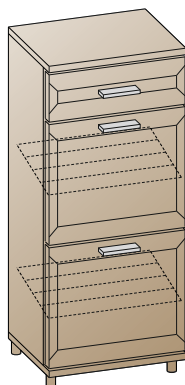


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1003  
 Тумба  
 1144x540x352



ТБ-2803  
 Тумба  
 1184x540x352

Для надежности установки композиции  
 необходимо закрепить секции к стене  
 с помощью уголка.

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплектovacным**  
**ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВАЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-1003	ТБ-2803
Упаковка №3017	1	боковая стенка	1080x330	2	1	1
Упаковка №3218	2	горизонтальная стенка	508x316	1	1	1
Упаковка №3811	3	крышка	541x346	2	1	1
Упаковка №3613	4	задняя стенка ОДВП	1096x524	1	1	1
Упаковка №3401	5	стенка ящика	307x122	2	1	1
	6	стенка ящика	474x122	1		
	7	дно ящика ОДВП	478x292	1		
Упаковка №3510	8	накладка ящика	176x536	1	1	-
Упаковка №3513	9	створка глухая	446x536	2	1	-
Упаковка №4519	9	створка глухая	446x536	2	-	1
Упаковка №4527	8	накладка ящика	176x536	1	-	1
Упаковка №909	10	сетка обувная	504	2	1	1
	11	фурнитура		1	1	1

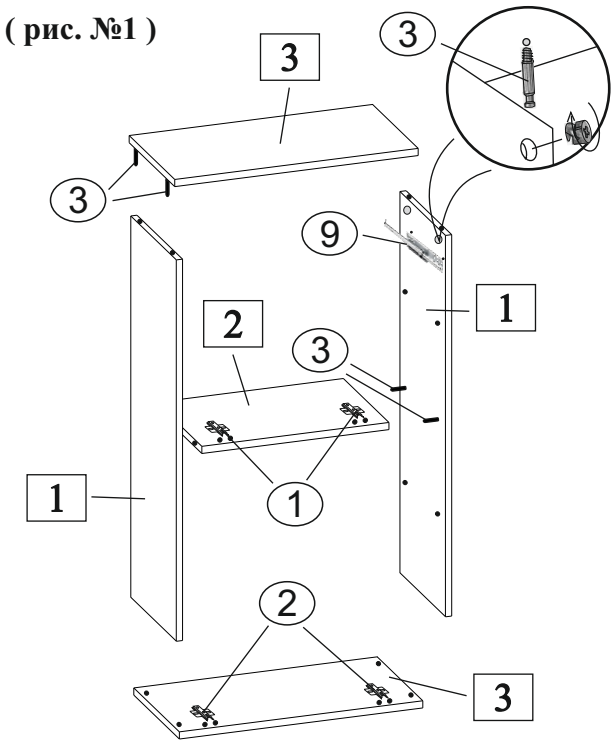
КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ТБ-1003	ТБ-2803
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)	2 (4+4)
	Петля вкладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	②	2 (4+4)	2 (4+4)
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	12	12
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) <b>ДЛЯ ЯЩИКОВ</b>	④	4+4	4+4
	Опора	⑤	4	-
	Опора	⑤	-	4
	Ручка + винт М4x27 + М4x10	⑥	3 (4+2)	-
	Ручка + винт М4x25 + М4x10	⑦	-	3 (4+2)
	Уголок крепления к стене (комплект)	⑧	1	1
	Направляющая L=300	⑨	1	1
	Газовый лифт	⑩	2	2
	Евровинт 7x50	⑪	2	2
	Ключ для евровинта	⑫	1	1
	Стяжка межсекционная	⑬	2	2
	Евровинт 6,3x13	⑭	12	12
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	40	40
	Фиксатор	⑯	12	12
	Шуруп 4x16	⑰	28	28
	Полкодержатель для сетки	⑱	8	8
	Заглушка полки сетчатой	⑲	16	16
	Гвоздь 2x20	⑳	3	3
	Демпфер для петли	㉑	2	2
	Пластиковая втулка 5x10	㉒	8	8
	Шуруп 4x13	㉓	8	8

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

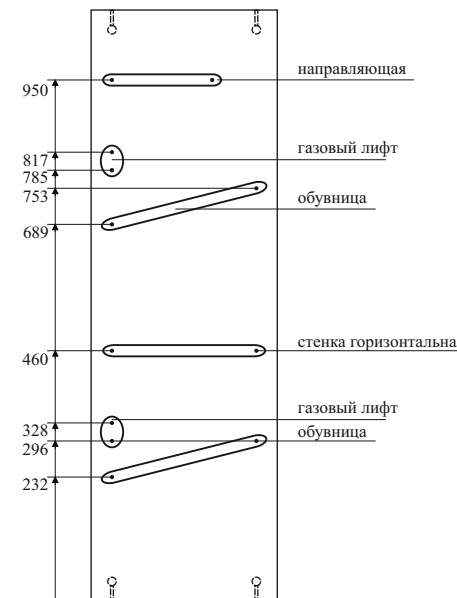
1. В боковые стенки (деталь №1) и крышки (деталь №3) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
2. Приворачиваем ответные планки петель: (1) - на горизонтальную стенку, (2) - на нижнюю крышку.
3. На боковые стенки винтами 6,3x13 (14) крепим полкодержатели для обувной сетки (18), направляющие (9) (рис. №2).
4. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые, горизонтальную стенку и 1 крышку между собой (детали №1, 2, 3).
5. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №4). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (деталь №4) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (16), размещая их согласно схеме (рис. №3). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (17).
7. Шурупами 4x16 (17) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
8. К горизонтальной стенке приворачиваем уголок (8), сверлом Ø12 мм просверливаем отверстие через уголок в задней стенке шкафа, в стене на глубину 60 мм.
9. Забивается анкер, через прижимную планку анкерным болтом крепим секцию к стене (рис.№4).
10. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (13), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.
11. С помощью шурупов 4x16 (1) и (2) приворачиваем петли к створкам (деталь №9). В створку (деталь №9) и боковую стенку в места крепления газового лифта (10) монтируется пластиковая втулка (22), шурупом 4x13 (23) приворачиваем крепления лифта на створку и к боковой стенке. Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Устанавливается газовый лифт (10). На петли створок устанавливаем демпфер (21).
12. Устанавливаем заглушки (15) в свободные отверстия.
13. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

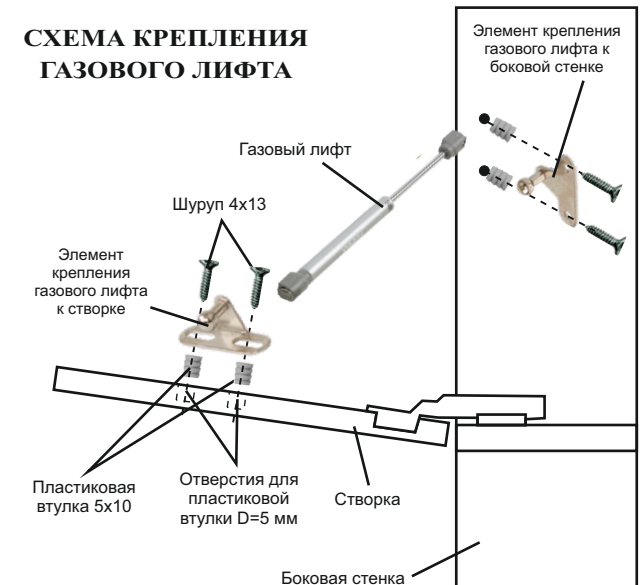
(рис. №1)



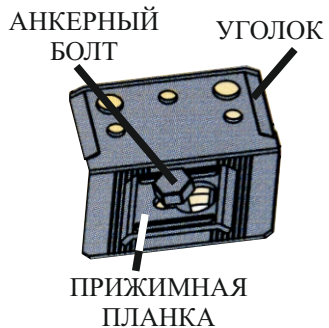
(рис. №2) Расположение отверстий на боковой стенке и положение полкодержателей



### СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ГАЗОВОГО ЛИФТА



(рис. №4)



### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

