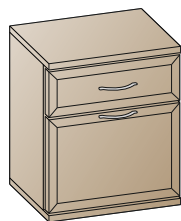


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

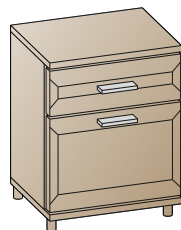


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ТБ-1025  
 Тумба  
 604x540x352



ТБ-2825  
 Тумба  
 644x540x352

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок		
	*	наименование	размер	кол-во	ТБ-1025	ТБ-2825
Упаковка №3020	1	боковая стенка	540x330	2	1	1
Упаковка №3816	2	крышка	541x346	2	1	1
Упаковка №3510	3	накладка ящика	176x536	1	1	-
Упаковка №3516	4	створка глухая	356x536	1	1	-
Упаковка №4522	4	створка глухая	356x536	1	-	1
Упаковка №4527	3	накладка ящика	176x536	1	-	1
Упаковка №3614	5	задняя стенка ОДВП	556x524	1	1	1
Упаковка №3401	6	стенка ящика	307x122	2	1	1
	7	стенка ящика	474x122	1		
	8	дно ящика ОДВП	478x292	1		
	9	фурнитура		1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ТБ-1025	ТБ-2825
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	2 (4+4)	2 (4+4)
	Демпфер для петли	②	1	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик+заглушка)	③	8	8
	Стяжка эксцентриковая Н=10 (дюбель + эксцентрик) <b>ДЛЯ ЯЩИКОВ</b>	④	4	4
	Опора	⑤	4	-
	Опора	⑤	-	4
	Ручка + винт М4x25 + М4x10	⑥	2 (2+2)	-
	Ручка + винт М4x25 + М4x10	⑦	-	2 (2+2)
	Направляющая L=300	⑧	1	1
	Евровинт 7x50	⑨	2	2
	Ключ для еврвинта	⑩	1	1
	Евровинт 6,3x13	⑪	4	4
	Фиксатор	⑫	8	8
	Шуруп 4x16	⑬	24	24
	Стяжка межсекционная	⑭	2	2
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑮	6	6

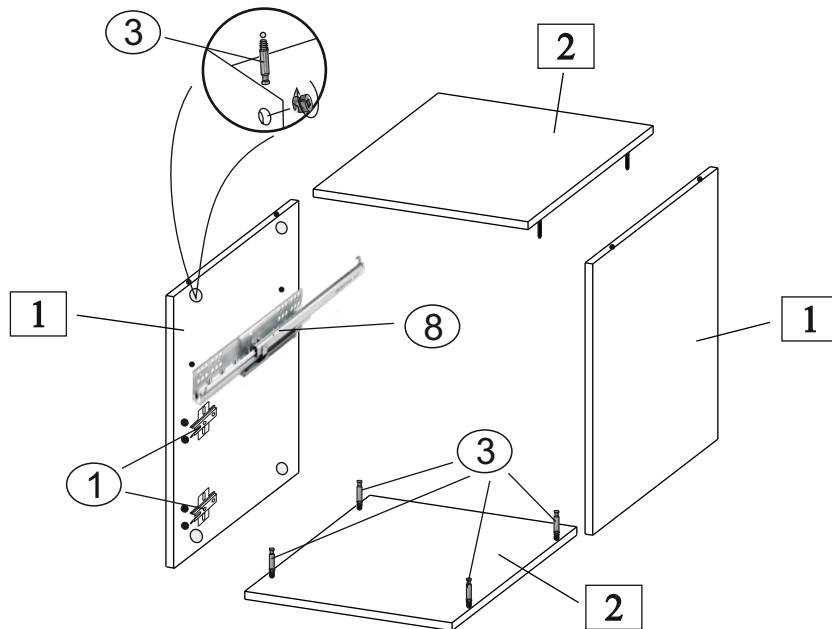
\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

### ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №2) вворачивается дюбель эксцентриковой стяжки (3).
2. К боковым стенкам (детали №1) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1), винтами 6,3x13 (11) крепим направляющие (8).
3. С помощью эксцентриковой стяжки (3) стягиваем боковые стенки и 1 крышку между собой (детали №1, 2).
4. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №5). Далее крепим вторую крышку.
5. Для крепления задних стенок (деталь №5) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (12), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (13).
6. Шурупами 4x16 (13) к нижней крышке крепим опоры (5), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опорами) на место, выбранное для композиции.
7. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №4). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
8. **Досверливаем отверстия под ручку  $\varnothing 5$  мм**, приворачиваем ручки (6) с помощью винтов M4x27 (6) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
9. На петли (нижние) устанавливаем демпфер (2).
10. Собранный ящик устанавливаем на направляющие.
11. Устанавливаем заглушки (15) в свободные отверстия.

### СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

( рис.№1 )



### СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

( рис.№2 )

