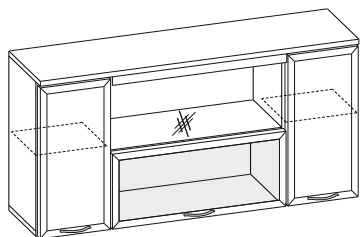


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

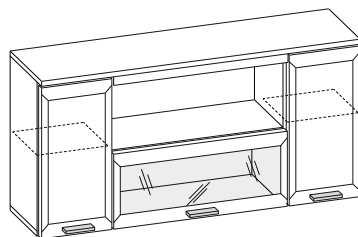


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru <http://www.lerom.ru>
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



АН-1016
 742x1620x352



АН-2816
 742x1620x352

Антресоль

наименование	вес секции	тах допустимая нагрузка на секцию
АН-1016 АН-2816	50 кг	50 кг

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок	
	*	наименование	размер	АН-1016	АН-2816
Упаковка №3065	1	боковая стенка	704x330	2	1
Упаковка №3071	2	перегородка	704x316	2	1
Упаковка №3249	3	горизонтальная стенка	328x316	2	1
	4	горизонтальная стенка	900x316	1	1
Упаковка №3847	5	крышка	1621x346	1	1
	6	крышка	1621x330	1	1
Упаковка №3535	7	створка глухая	716x356	2	-
Упаковка №3560	8	створка стекло	356x896	1	-
Упаковка №4517	7	створка глухая	716x356	2	-
Упаковка №4915	8	створка стекло	356x896	1	-
Упаковка №3643	9	задняя стенка ОДВП	720x344	2	1
	10	задняя стенка ОДВП	720x914	1	1
Упаковка №3569	11	карниз	896x67	1	-
Упаковка №4594	11	карниз	896x67	1	-
	12	фурнитура		1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	АН-1016	АН-2816
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	6 (12+12)	6 (12+12)
	Демпфер для петли	②	3	3
	Дюбель двойной стяжки эксцентриковой	③	4	4
	Дюбель стяжки эксцентриковой	④	20	20
	Эксцентрик стяжки Н=13 + заглушка	⑤	28	28
	Ручка + винт М4x25	⑥	3+6	-
	Ручка + винт М4x25	⑥	-	3+6
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑦	6	6
	Фиксатор	⑧	14	14
	Шуруп 4x16	⑨	24	24
	Скрепка для задн. стенок	⑩	8	8
	Гвоздь 2x20	⑪	14	14
	Стяжка межсекционная D=8мм	⑫	4	4
	Навес (левый+правый) (винт 6,3x19)	⑬	1+1	1+1
	Заглушка (левая+правая)	⑭	1+1	1+1
	Ответная планка к навесу	⑮	1	1
	Газовый лифт	⑯	2	2
	Шкант 8x30	⑰	4	4
	Уголок крепление карниза	⑱	3	3
	Евровинт 6,3x13	⑲	4	4

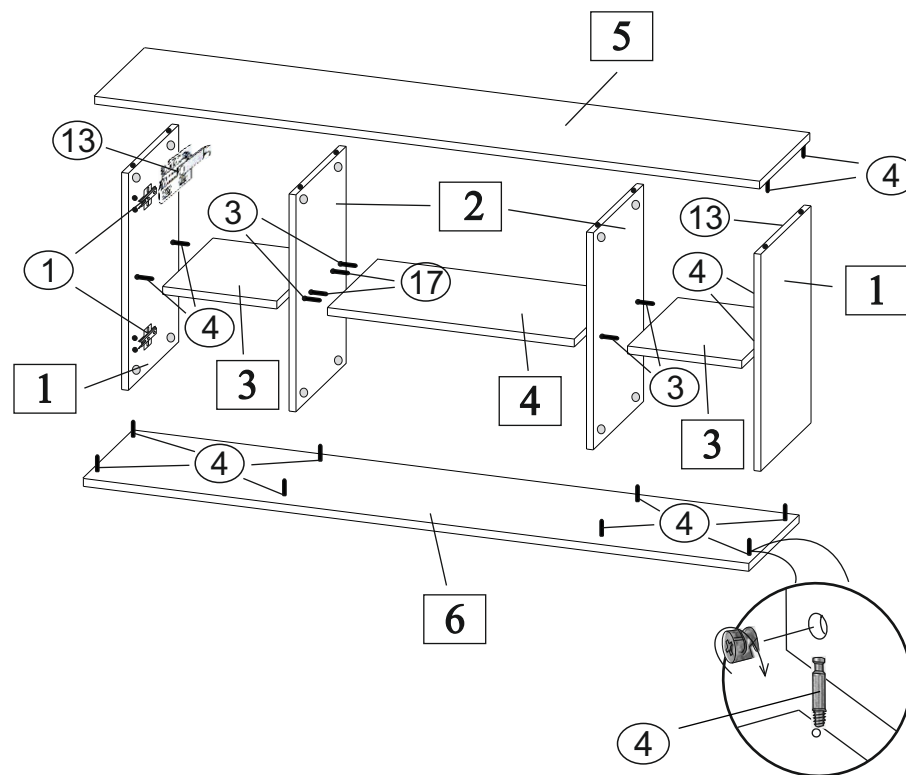
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В крышки (деталь №5, 6) вворачиваем дюбель эксцентриковой стяжки (4) (рис.№1).
2. В боковые стенки (деталь №1) вворачиваем дюбель стяжки (4) .
3. К перегородкам (деталь №2) евровинтом 6,3x13 (19) приворачиваем крепление лифта (16) .
4. К боковым стенкам (деталь №1) и горизонтальной стенке (деталь №4) евровинтом 6,3x13(1) приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створки.
5. В перегородку вставляются шканты (17) , дюбель эксцентриковой стяжки (3) .
6. С помощью эксцентриковой стяжки (3) (5) стягиваем между собой горизонтальные стенки и перегородки, стяжкой (4) (5) притягиваем боковые стенки и одну крышку.
7. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №9, 10). Выборка под навес в задней стенке должна совпадать с местом крепления навеса (13) см. рисунок №2. Далее крепим вторую крышку.
8. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (8), размещая их согласно схеме (рис. №6). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (9) . По перегородкам задние стенки прибиваются гвоздями (11) через скрепу (10) .
9. К боковым стенкам евровинтом 6,3x19 (13) приворачиваем навесы (13) (рис.№3).
10. К карнизу (деталь №11) шурупом 4x16 (9) прикручиваем уголок (18) , намечаем и крепим карниз к верхней крышке шурупом 4x16 (9) , предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм.
11. Выбрав желаемый уровень, крепим к стене ответные планки навесов согласно схеме (рис. №5), предварительно сломав планку по линии разлома на две части (рис. №5). **ВНИМАНИЕ!** Стена должна быть бетонной или кирпичной, толщиной не менее 100 мм, крепеж не входит в комплект поставки изделия! Крепеж приобрести отдельно с учетом веса антресоли и допустимой нагрузки.
12. Навешиваем антресоль, производим регулировку элемента по уровню (рис. №4) так, чтобы нагрузка распределялась на каждый навес, закрываем навес заглушкой.
13. **ВНИМАНИЕ!** После установки всех элементов стягиваем антресоль с соседними элементами с помощью межсекционной стяжки 8x30мм (12) .
14. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли к створкам (деталь №7, 8), шурупом 4x16 (9) прикручиваем крепление лифта (16) . Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (6) с помощью шурупов М4x27 (6) (для детали №7 досверливаем отверстия под ручку Ø 5 мм). На петли устанавливаем демпфер (2) .
15. Устанавливаем заглушки (7) в свободные отверстия.

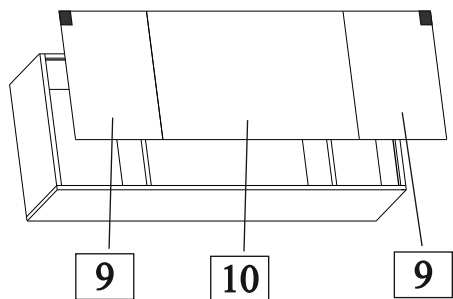
(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

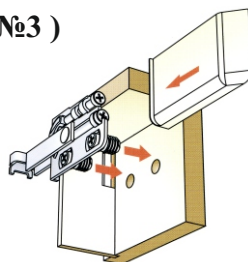


(рис. №2)

СБОРКА ЗАДНЕЙ СТЕНКИ



(рис. №3)



(рис. №4)

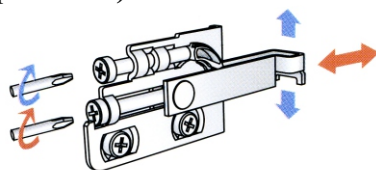


СХЕМА КРЕПЛЕНИЯ ОТВЕТНЫХ ПЛАНК К СТЕНЕ

(рис. №5)

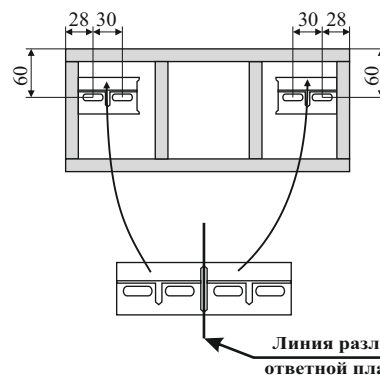


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№6)

