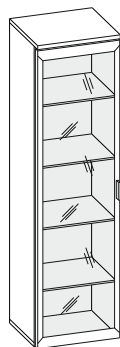


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

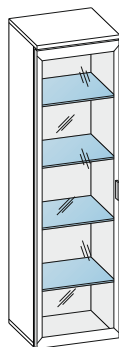


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

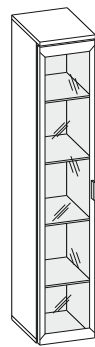
Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



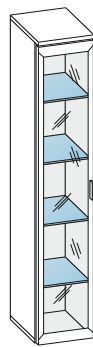
ШК-2861
 1800x540x352



ШК-2862
 1800x540x352



ШК-2863
 1800x360x352



ШК-2864
 1800x360x352

Шкаф (верх)

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
Перед началом сборки необходимо проверить по комплектовочным ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок				
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-2861	ШК-2862	ШК-2863	ШК-2864
Упаковка №3045	1	боковая стенка	1762x330	2	1	1	1	1
Упаковка №3236	2	полка	508x316	4	1	-	-	-
Упаковка №3238		полка	328x316	4	-	-	1	-
Упаковка №3837	3	крышка	541x346	1	1	1	-	-
	4	крышка	541x330	1				
Упаковка №3838	3	крышка	361x346	1	-	-	1	1
	4	крышка	361x330	1				
Упаковка №3635	5	задняя стенка ОДВП	1778x524	1	1	1	-	-
Упаковка №3636		задняя стенка ОДВП	1778x344	1	-	-	1	1
Упаковка №4543	6	створка стекло	1774x536	1	1	1	-	-
Упаковка №4544		створка стекло	1774x356	1	-	-	1	1
Упаковка №3902	7	полка-стекло	506x308	2	-	2	-	-
Упаковка №3907		полка-стекло	326x308	4	-	-	-	1
	8	фурнитура		1	1	1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-2861 ШК-2863	ШК-2862 ШК-2864
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	4 (8+8)	4 (8+8)
	Демпфер для петли	②	2	2
	Ручка + винт М4x25	③	1+2	1+2
	Евровинт 7x50 + заглушка	④	8+4	8+4
	Ключ для евровинта	⑤	1	1
	Стяжка межсекционная	⑥	4	4
	Полкодержатель с фиксатором	⑦	16	-
	Полкодержатель для стекла	⑧	-	16
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑨	10	10
	Фиксатор	⑩	12	12
	Шуруп 4x16	⑪	12	12

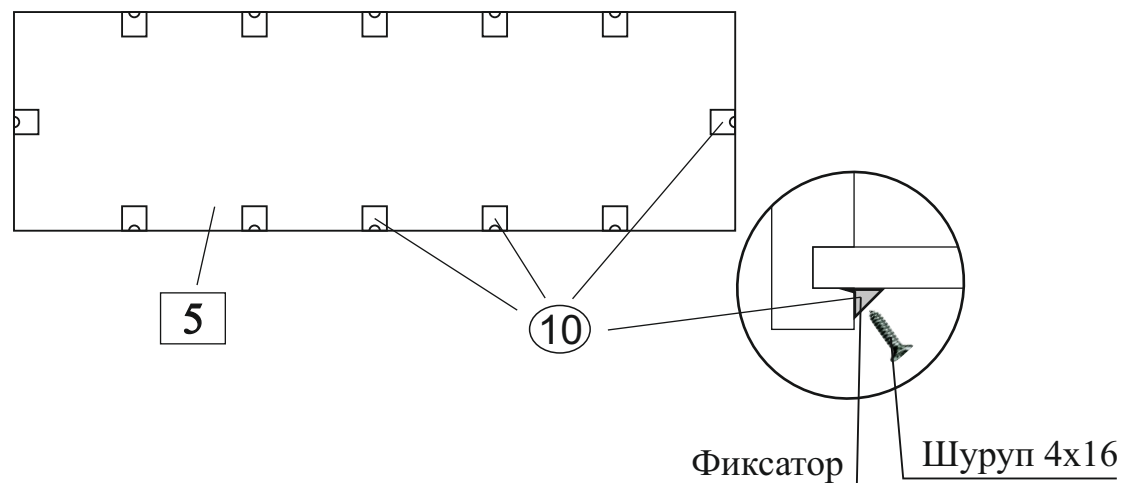
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам (деталь №1 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1).
2. Крепим 1 крышку (деталь №3) к стенкам боковым с помощью евровинта 7x50 (4).
3. Затем вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №5). Далее крепим вторую крышку.
4. Для крепления задних стенок (деталь №5) (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (10), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (11).
5. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам.
6. Приворачиваем ручки (3) с помощью винтов М4x25 (3) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
7. На петли устанавливаем демпфер (2).
8. Устанавливаем полкодержатель (7) (8) в отверстия боковых стен, затем устанавливаем полки (деталь №2, 7).
9. Устанавливаем заглушки (9) в свободные отверстия.
10. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (6), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ

(рис.№2)



(рис. №1)

СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

