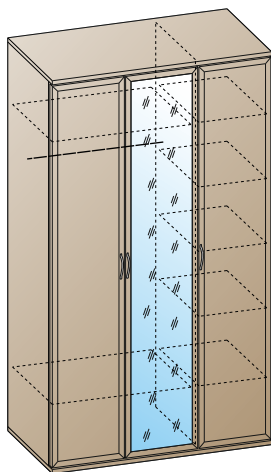


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

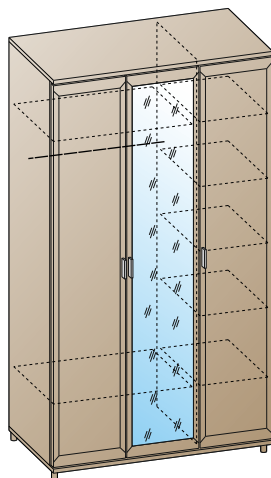


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
ЛЕРОМ

Россия, 442965, Пензенская область,
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,
 ООО "Мебельная компания "Лером"
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,
 65-33-04, 65-33-05
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-1001
 2224x1350x576



ШК-2801
 2264x1350x576

ШК-1001
 Шкаф
 2224x1350x576

Инструкция
 по сборке и эксплуатации мебели

Уважаемые покупатели!
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ				кол-во упаковок	
	наименование	размер	кол-во	ШК-1001	ШК-2801
Упаковка №3001	1 боковая стенка	2160x554	2	1	1
Упаковка №3025	2 перегородка	2160x540	1	1	1
Упаковка №3201	3 полка	868x540	2	1	1
	4 планка связующая	868x64	1		
	5 штанга	860	1		
Упаковка №3202	6 полка	434x540	4	1	1
	7 горизонтальная стенка	434x540	1		
Упаковка №3817	8 крышка	1351x570	2	1	1
Упаковка №3501	9 створка глухая	2156x446	1	2	-
Упаковка №3502	10 створка зеркало	2156x446	1	1	-
Упаковка №4501	9 створка глухая	2156x446	1	-	2
Упаковка №4502	10 створка зеркало	2156x446	1	-	1
Упаковка №3601*	11 задняя стенка ОДВП	575x884	3	1	1
	12 задняя стенка ОДВП	447x884	1		
	13 брус соединительный	867	2		
Упаковка №3621	14 задняя стенка ОДВП	2176x450	1	1	1
	15 фурнитура		1	1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ	*	ШК-1001	ШК-2801
Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	12 (24+24)	12 (24+24)
Демпфер для петли	②	6	6
Дюбель стяжки эксцентриковой	③	4	4
Дюбель укороченный стяжки эксцентриковой	④	2	2
Эксцентрик стяжки H=13 + заглушка	⑤	6	6
Опора	⑥	5	-
Опора	⑥	-	5
Ручка + винт M4x27	⑦	3+6	-
Ручка + винт M4x25	⑦	-	3+6
Штангодержатель	⑧	2	2
Евровинт 7x50 + заглушка	⑨	12+6	12+6
Ключ для евровинта	⑩	1	1
Стяжка межсекционная	⑪	2	2
Полкодержатель с фиксатором	⑫	24	24
Заглушка для техн. отв D=5мм	⑬	16	16
Заглушка для техн. отв D=8мм	⑭	4	4
Фиксатор	⑮	18	18
Шуруп 4x16	⑯	45	45
Гвоздь 2x20	⑰	14	14
Скрепа для задн. стенок	⑱	17	17
Шкант 8x30	⑲	14	14

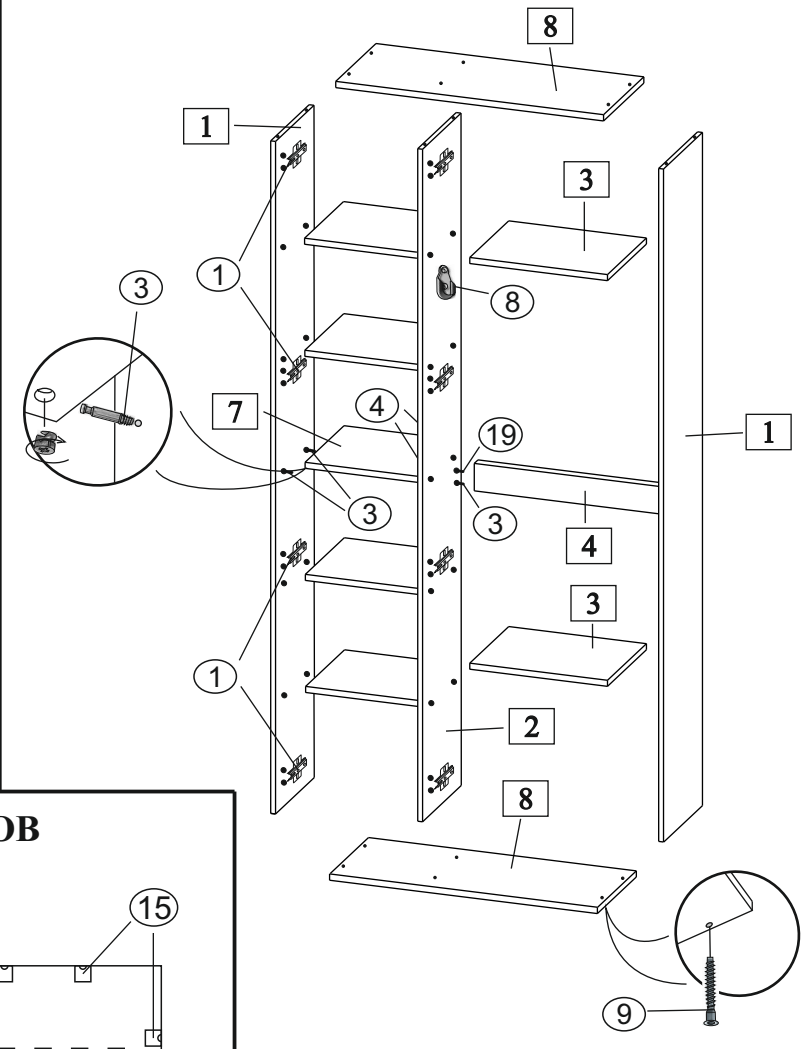
* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. К боковым стенкам и перегородке (детали №1, 2 в комплектующей ведомости) евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1) на места крепления створок (рис.№1), шурупа 4x16 (16) крепим штангодержатели (8).
2. В боковую стенку и перегородку вворачиваем дюбель стяжки: (3) для планки (деталь №4), (3) и (4) - для горизонтальной стенки (деталь №7), вставляем шканты для крепления планки (20).
3. Стяжкой эксцентриковой (3, 4, 5) стягиваем боковые стенки, перегородку, горизонтальную стенку и планку (детали №1, 2, 4, 7) между собой, расположив модуль лицевой стороной вниз.
4. В крышки (деталь №8) вставляются шканты (19), крепим 1 крышку к стенкам боковым, перегородке с помощью евровинта 7x50 (9).
5. Затем вставляем в пазы задние стенки (деталь №11, 12, 14). Далее крепим вторую крышку.
6. Для крепления задних стенок (предварительно измерив диагонали корпуса - значения диагоналей должны быть равными) используем фиксаторы (15), размещая их согласно схеме (рис. №2). Предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм через фиксатор прикручиваем шурупом 4x16 (16).
7. По перегородке задние стенки прибиваются гвоздями (17) через скрепу (18), к планке через скрепу приворачиваем шурупами 4x16 (16).
8. Шурупами 4x16 (16) к нижней крышке крепим опоры (6), предварительно просверлив отверстия диаметром 2,5мм согласно схеме. Устанавливаем корпус элемента по уровню (регулируется опоры) на место, выбранное для композиции.
9. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №9, 10). Навешиваем створки закрепив петли к ответным планкам. Приворачиваем ручки (7) к створке. Производим выравнивание створок с помощью петель.
10. На петли устанавливаем демпфер (2).
11. Устанавливаем полкодержатель с фиксатором (12) в отверстия боковых стен согласно схеме (рис. №1), затем устанавливаем полки (деталь №3, 6).
12. Устанавливаем заглушки (13) (14) в свободные отверстия.
13. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (11), предварительно просверлив отверстия Ø5 мм в соседних модулях.

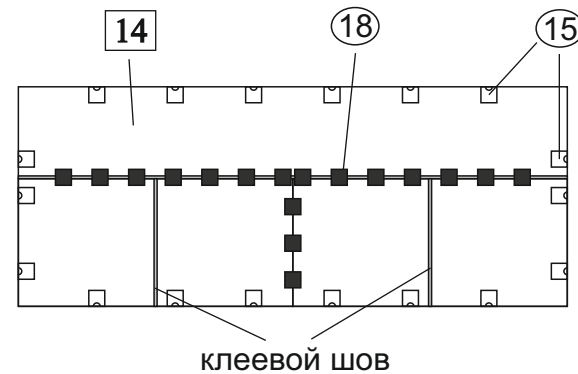
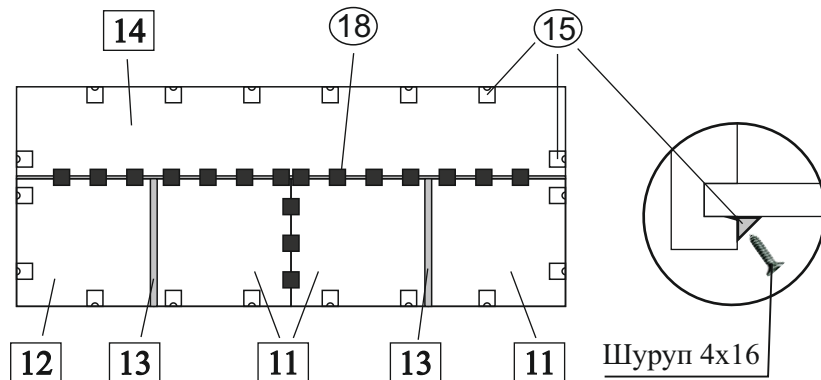
СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

(рис. №1)



(рис.№2)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАДНИХ СТЕН И ФИКСАТОРОВ



* В упаковке №3601 задняя стенка ОДВП и брус соединительный (детали №11, 12, 13) могут быть заменены двумя склеенными ОДВП с размерами 1152x884 и 1024x884.