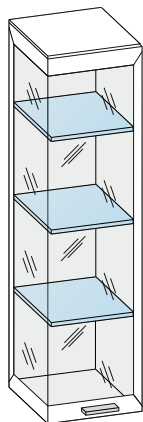


"ЛЕРОМ" - это гарантия высокого качества и экологической безопасности продукции.  
 Производство сертифицировано по Международному стандарту ISO 9001.  
 Декларация ТПС №: RU D-RU. AE83.B.00001; RU D-RU. AE83.B.00002; RU D-RU. AE83.B.00003.

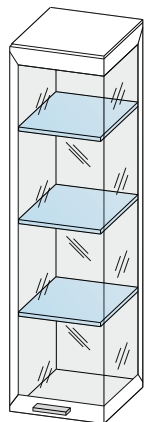


МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ  
**ЛЕРОМ**

Россия, 442965, Пензенская область,  
 г. Заречный, проезд Фабричный, 11,  
 ООО "Мебельная компания "Лером"  
 e-mail: Info@lerom.ru http://www.lerom.ru  
 Тел./Факс: (8412) 65-33-01, 65-33-02, 65-33-03,  
 65-33-04, 65-33-05  
 Отдел сервиса: (8412) 65-33-06



ШК-2865  
 1440x372x352



ШК-2866  
 1440x372x352

### ШКАФ (ВЕРХ)

**МАКСИМАЛЬНАЯ ДОПУСТИМАЯ  
 РАВНОРАСПРЕДЕЛЕННАЯ  
 НАГРУЗКА НА СТЕКЛОПОЛКУ ДО 4 кг.**

**В НЕКОТОРЫХ КОМПОЗИЦИЯХ МОДУЛЬ  
 СОБИРАЕТСЯ БЕЗ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ.**

Инструкция  
 по сборке и эксплуатации мебели

**Уважаемые покупатели!**  
**Перед началом сборки необходимо проверить по комплекточным  
 ведомостям состав пакетов и комплекта фурнитуры.**

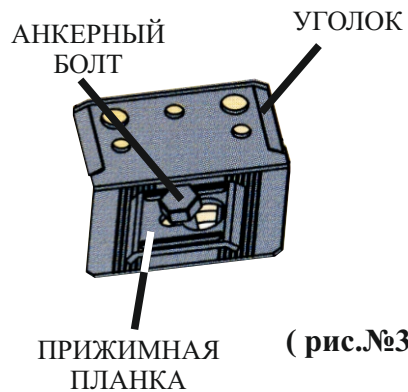
КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ					кол-во упаковок
	*	наименование	размер	кол-во	ШК-2865 ШК-2866
Упаковка №4038	1	боковая стенка	1418x330	1	1
Упаковка №4206	2	горизонтальная стенка	334x330	2	1
	3	вставка	334x200	1	
Упаковка №4809	4	крышка	367x346	1	1
Упаковка №4920	5	створка стекло (бок)	1414x352	1	1
Упаковка №4921	6	створка стекло	1414x369	1	1
Упаковка №4632	7	задняя стенка ОДВП	1402x350	1	1
Упаковка №3932	8	полка-стекло	300x328	3	1
	9	фурнитура		1	1

КОМПЛЕКТ ФУРНИТУРЫ		*	ШК-2865 ШК-2866
	Петля накладная (евровинт 6,3x13 + шуруп 4x16)	①	3 (6+6)
	Демпфер для петли	②	1
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель + эксцентрик)	③	8
	Стяжка эксцентриковая Н=13 (дюбель укороченный+ эксцентрик)	④	4
	Заглушка для эксцентрика самокл.	⑤	4
	Ручка + винт М4x25	⑥	1+2
	Стяжка межсекционная	⑦	2
	Полкодержатель для полок из стекла	⑧	9
	Заглушка для техн. отв D=5мм	⑨	2
	Фиксатор	⑩	10
	Шуруп 4x16	⑪	16
	Шкант 8x30	⑫	8
	Евровинт 6,2x10,5	⑬	9
	Евровинт 6,2x27	⑭	4

\* - Номер позиции соответствует детали на схемах сборки

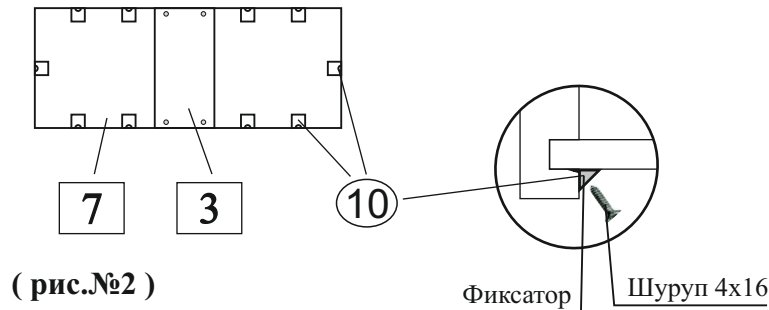
## ПОРЯДОК СБОРКИ:

1. В боковую стенку (деталь №1) вворачиваем дюбель стяжки (3), вставляем шканты (12), евровинтом 6,3x13 приворачиваем ответные планки петель (1).
2. В боковую створку (деталь №5) вворачиваем дюбель стяжки (3) для вставки (деталь №3), дюбель стяжки (4) для горизонтальной стенки (деталь №2), вставляем шканты (12).
3. Стяжкой (3) стягиваем боковую стенку (деталь №1), горизонтальные стенки (деталь №2), вставку (деталь №3) между собой.
4. Вставляем в пазы заднюю стенку (деталь №7). Притягиваем боковую створку (деталь №5).
5. В верхней горизонтальной стенке **необходимо досверлить существующие несквозные отверстия  $\varnothing 5$  мм сверлом  $\varnothing 6$  мм насквозь.**
6. Евровинтом 6,2x27 (14) приворачиваем к верхней горизонтальной стенке крышку (деталь №4).
7. С помощью шурупов 4x16 (1) приворачиваем петли (1) к створкам (деталь №6).  
Навешиваем створку закрепив петли к ответным планкам.
8. **Досверливаем отверстия под ручку  $\varnothing 5$  мм**, приворачиваем ручки.  
Производим выравнивание створок с помощью петель.  
На петлю устанавливаем демпфер (2).
9. Евровинтом 6,2x10,5 приворачиваем полкодержатель (8) в отверстия боковой стенки и боковой створки, затем устанавливаем полки (деталь №8) зафиксировав полкодержателями.
10. Устанавливаем заглушки (9) в свободные отверстия.
11. После установки всех элементов в композицию, необходимо закрепить их между собой с помощью межсекционной стяжки (7), предварительно просверлив отверстия  $\varnothing 5$  мм в соседних модулях.



(рис. №3)

## СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФИКСАТОРОВ



(рис. №2)

## (рис. №1) СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕМЕНТА

